Руководство по безопасному применению кругов

Керамические абразивные продукты отличаются особой хрупкостью, поэтому их транспортировка вплоть до самого использования должна быть крайне осторожной. Использование повреждённого, неправильно транспортированного или использованного продукта опасно и может повлечь за собой серьёзные травмы. Для вашей собственной безопасности, мы просим вас воспользоваться нашим опытом и следовать следующим простым правилам:



Делат

- С крайней осторожностью переносите и транспортируйте камни.
- Перед установкой, произведите визуальную проверку целостности круга и «проз- воните» его как показано на илл. 1и2.
- Убедитесь, что скорость вращения машины не превышает максимально допустимый лимит указанный на круге.
- Убедитесь в правильности установки фланцев и их диаметра (Илл. 3).
- Используйте вкладки, которые прилагаются к каждому кругу (Илл. 3).
- Убедитесь, что защитный экран установлен и расстояние мкжду ним и кругом не превышает 2 мм (Илл. 4).
- Всегда используйте защитный полукруг прилегающий к аразиву (Илл. 4).
- Запустите только что установленный круг на рабочей скорости и позвольте ему вращаться в холостую со всеми возможными защитами минимум 1 минуту.
- Обязательно используйте защитные очки.
- Убедитесь, что датчики пыли и другие измерительные приборы работают правильно.
- При мокром шлифовании не останавливайте вращение круга сразу по завершении обработки. Позвольте кругу вращаться в холостую - это позволит охладительной жидкости выйти наружу.



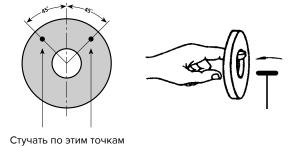
Не делать

- Не используйте повреждённый или треснутый круг, а так же круг который падал при транспортировке.
- Не применяйте силу при установке круга на ось и не импровизируйте, если диаметр оси в точности не подходит к диаметру отверстия круга.
- Не пытайтесь изменить форму круга
- Не привышайте максимально разрешённую скорость вращения круга указаную на нём.
- Не используёте повреждённые фланцы, имеющие деформации или заусенцы.
- Не затягивайте крепёжную гайку слишком сильно.
- Не стойте и не позволяйте никому стоять напротив круга, который был только что установлен и начал проходить обкатку.
- Не пытайтесь шлифовать боковой стороной круга (см. особый код с указаниями к использованию).
- Не включайте машину до тех пор, пока не опущен защитный экран.
- Не вдавливайте обрабатываемую деталь слишком сильно в шлифовальный круг.
- Не позволяйте кругу замедлять вращение во время обработки и не допускайте перегрева заготовки.

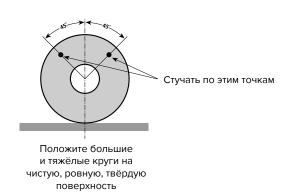
«Прозвон» круга

При помощи дополнительной проверки можно убедиться в целостности кргуа перед его установкой. При нанесении лёгкого удара металлическим молоточком по плоскости круга, должен быть слышен чистый продолжительный звук, который свидетельствует об отсутствии внутренних трещин. При наличии глухого короткого звука использовать круг запрещено. На иллюстрациях 1 и 2 вы можете наглядно ознакомиться с методом «прозвона» круга:

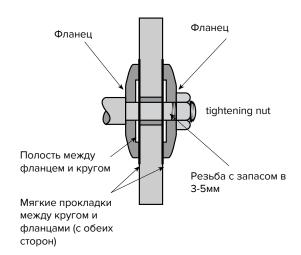
1) «Прозвон» кругов маленького диаметра



2) Ring testing large wheels



3) Установка



4) Безопасность при обработке

